



idee
tuinen

ZOETERMEER

en van goede grond"

"... maar wel met een gevoel moet spelen. Ik steeds vernieuwende dingen en vormtaalbeeld verliest." Dus uit te stralen, temidden van het leven in de andere kant mag je als een verbazing in de andere moeten inspireren en prik-

... is niet vooraf een soort een gemaakt.
... Dick Stolk noemt als voorbeeld, de rotstuit en de azalea. In de flink wat tuinen wordt er in flink wat tuinen werkt. Temidden van het water wandeling zelfs even spannend... ook een vlindertuin met allemaal vlinders op af komen, maar die tuin is actueel en is op de schop gegaan. Want er wel weer een vlindertuin voor het blijft toch iets heel apart."
... gang langs de tuinen zie je allerlei mogelijkheden, van heel klassiek tot modern. De overgangen tussen de tuinen natuurlijk en geleidelijk mogelijk vormge-
... wijst Dick Stolk op de inbedding van het complex in de omringende omgeving van het park. "Aan onze tuinen grenst een

Veel vragen over snoeien

Veel mensen willen weten hoe je bepaalde planten snoeit. Bijvoorbeeld rozen. Welke plant moet je weer op welke manier snoeien. Dat is volgens Dick Stolk de meest gestelde vragen over tuinonderhoud. De hoveniers van Idee-Tuinen Zoetermeer zijn altijd aanspreekbaar over dit soort zaken. Vragen staat vrij.



grote waterpartij en een stukje verderop zien we het groene heuvel landschap van de voormalige vuilstortplaats. Wij noemen dat het geleende landschap. We hebben het geheel zo proberen vorm te geven dat er bijna vanzelf een natuurlijk geheel ontstaat."

Ontwikkeling gaat door

Ten tijde van de opening waren nog niet alle tuinen helemaal kant en klaar, dus zullen de bezoekers Dick Stolk en zijn collega's nog aan het werk zien. Dat zal overigens altijd het geval zijn. Voortdurend zullen er werkzaamheden zijn in de modeltuinen. De ontwikkeling in de tuinwereld gaat namelijk in een razend tempo door. Steeds weer zijn er nieuwe ideeën in zwang en komen er nieuwe materialen en planten op de markt. Idee-Tuinen Zoetermeer is dus nooit af. Je kunt nooit na één bezoek zeggen: ik heb het gezien. Want bij een volgend bezoek zie je weer allerlei nieuwe dingen.



SCHEP VERWARMING

Weteringsweg 22 - 2641 KM Pijnacker
Tel. 015-2611111 - Fax. 015-3697242

*Het idee is gerealiseerd!
Bij felicitere directie en medewerkers
met dit resultaat en
wensen hen veel succes toe.*

Altijd wat te beleven bij Idee-Tuinen Zoetermeer

Idee-Tuinen Zoetermeer beschikt in het 3.000 vierkante meter grote expositielgebouw over twee grote expositiervuilen, een van ruim 600 vierkante meter en een van 300 vierkante meter voor allerlei wisselende exposities en evenementen. Verenigingen, instellingen en bedrijven hebben de gelegenheid om vergaderruimte en/of expositiervuilen te huren, maar altijd wel in combinatie met een bezoek aan Idee-Tuinen.



Idee-Tuinen Zoetermeer zal zelf zeer regelmatig diverse evenementen, themabijeenkomsten en workshops organiseren over allerlei verschillende onderwerpen. De opzet is iedere maand een actueel thema.
Het programma voor de komende maanden staat grotendeels al vast, maar daar wordt nog volop aan gewerkt. Via de kleurrijke website van Idee-Tuinen Zoetermeer kunt u de laatste stand van zaken vernemen. Daar worden natuurlijk alle evenementen aangekondigd en vermeld. Kijk dus regelmatig bij: www.ideetuinen.nl.

Perfekte gratis parkeervoorziening

Idee-Tuinen Zoetermeer beschikt, samen met Intratuin Zoetermeer, over een perfecte parkeervoorziening met in 450 plaatsen op eigen verhard terrein en ruim 200 plaatsen in houtherbaren de wegbermen.
Mocht dit niet voldoende zijn, dan kan worden afgeweken naar de terreinen van het nabij gelegen Sneeuwwid en Dierstreek Locomotieven. Daarvoor zijn goede wettelijke afspraken gemaakt, zodat u te allen tijde goed, gemakkelijk en gratis kunt parkeren, als u ons modelbouwpark wilt bezoeken.
Ook voor mensen die minder goed ter been zijn, is Idee-Tuinen Zoetermeer prima toegankelijk. Daarvoor zijn goede voorzieningen getroffen.



intratuin HOEVERNIERS

Intratuin Hoeverniers B.V.

Boerweg 102

2719 NK Zoetermeer

Telefoon 079 343 79 89 / 343 35 51

Telefax 079 333 34 68 / 331 52 93

**Idee-Tuinen; gefeliciteerd met
de opening en veel succes!**

iteit... een vak apart

• Tel. (079) 316 33 92 • fax (079) 316 40 51



van Os b.v.



Koos van Os b.v.
Metaalbewerking • Staalconstructie • Trappen



Koos van Os b.v.
Metaalbewerking
Staalconstructie
Trappen

Voorwoord

Welkom bij Koos van Os b.v!

Met trots presenteer ik u het magazine, waarmee wij u een kijkje geven in ons bedrijf.

Sinds kort zijn wij gevestigd in ons nieuwe pand aan de Braillestraat in Berkel en Rodenrijs. Wij werken vol enthousiasme voor onze opdrachtgevers vanuit een schitterend kantoor en werkplaats die aan de laatste ARBO- en veiligheidseisen voldoen.

is een prachtig pand dat veel meer kan bieden onze klanten. Wij hebben veel aandacht besteed de interne logistiek en werkplekken voor onze werkers. Hierdoor kan er plezierig en efficiënt worden. Met de aanschaf van de laatste bieden wij u het alles onder één dak principe. tot eind doen wij alles voor u: tekenen, maken en.

het bedrijf is goed. Iedereen is bereid om naar te doen en er wordt met precisie hard af deze plaats wil ik dan ook iedereen meegewerkt heeft aan het realiseren van van Os b.v. en het nieuwe pand. In het vrouw Gerda die altijd klaar staat om te bieden en een luisterend oor te zonen Marko en Richard bedank ik tuning en enthousiasme waarmee zij peilen. Onze medewerkers verdienen t. Met hun vakmanschap, inzet en de meest complexe staalproducten

w van ons nieuwe pand hebben de toekomst. Graag nodigen komen nemen. Ik ontmoet u rijk aan de Braillestraat 8 in



Rondleiding:

Van idee tot trap

Professioneel ambachtelijk werk met behulp van de meest moderne machines. Dit is wat Kooze van Oe b.v. levert. Maar hoe gaat dat in zijn werk? De klant heeft een idee voor een trap of hekwerk en hoe wordt dit gerealiseerd? Wij geven u graag een kijkje achter de schermen met een rondleiding door het bedrijf aan de Bralstraat in Borsari en Rodenrijk.

Het kantoor

Hier wordt aan de hand van tekeningen en bestek of beschrijving een calculatie en bestelling gemaakt. De hoeveelheden leveringsmateriaal wordt uitgetrokken en het aantal benodigde arbeiders wordt geschat. Indien geen bestek aanwezig is, wordt in overleg met de klant een ontwerp gemaakt.



Het productieproces

Het magazijn bevindt zich bij de werkplaats. Dit is een verbetering ten opzichte van het vorige pand. Het magazijn is nu goed bereikbaar met een bovenloopriem, magazijn is nu goed bereikbaar met een bovenloopriem, veilig met helder licht en er is meer ruimte om de voorraad op te slaan. De werkplaats is zo'n 1.300 m² groot en is uitgerust met diverse (computergestuurde) machines. Met deze machines worden de halffabricaten gemaakt.



Als de offerte akkoord is, wordt onmiddellijk het staal op afrop besteld. Dit is momenteel belangrijk, omdat de geprofileerde staalprijs slechts een aantal dagen geldig is. In de afgelopen periode is staal flink duurder geworden en door onmiddellijk in te kopen, kunnen de scherpe prijzen gegarandeerd worden aan de klant.

Het tekenwerk wordt opgestart en de principetekeningen worden ter goedkeuring aan de opdrachtgever aangeboden. Als eventuele wijzigingen vereist zijn, worden de tekeningen definitief gemaakt. Vanaf dit moment bedraagt de gemiddelde levertijd zes tot acht weken. Op basis van de definitieve tekeningen worden de werkplaatstekeningen gemaakt. Alle materialen worden aangekocht en de productie kan starten.

Met de bovenloopriem wordt het staal naar de zwaaiautomat gebracht. Deze zaagt het staal op maat.



Met de CNC coördinatie-machine worden gaten in het staal geboord. CNC staat voor Computer Numerical Control en betekent dat de computer de machine aanstuurt. De medewerker voert de gegevens in de computer en de machine doet de rest. De machine heeft een boortreksel van 0,65 m x 9,0 m.



Het profiel van het bedrijf is de nieuwste CNC draaibankmachine. Met deze machine kan je onder andere gaten boren van 20 m x 6,0 m x 30 mm. Deze machine is sinds kort toegevoegd aan het machinepark. Hiermee is het machinepark compleet en zijn er zelfs mogelijkheden om halffabricaten te maken voor andere technische bedrijven.

Daarnaast zijn er diverse andere machines, zoals een zetschuur, slijpsteen, profielsaag en de CNC pons- en nibbemachine.



Afhankelijk van het werk, wordt na het boren het staal in de juiste vorm gebogen. Hiervoor is een CNC doorbuigmachine beschikbaar. Deze machine buigt moeilijk te buigen tot een doorsnede van 60 mm in de juiste vorm. Voordel van deze machine is dat er minder lasten in het werk zitten, het product bestaat uit één stuk.

Als alle halffabricaten gereed zijn, worden de werken (montageonderdelen) samengevoegd. Dit gebeurt meestal aan de hand van tekeningen op ware grootte. Deze manier van werken voorkomt meetfouten en dient ook als controle voor de reeds geproduceerde onderdelen.

